

青拓重工新能源矿卡车架联合生产线试运行

本报讯(陈政清 赵春朋)日前,青拓重工新能源矿卡车架联合生产线投入试运行,其间单月最高下线300个车架,标志着企业实现新能源矿卡从钢质原材到车架总成的全闭环制造生产。

据了解,这条联合生产线全长800多米,拥有车身总成冲、焊、涂、总四大工艺及智能化生产线、车架总成铆接生产线、车厢总成总拼生产线等,创新使用五主机三面冲、无人化三维切割等技术,使车架成型截面更加精准可控,而且在防腐涂装方面也采取了国内首屈一指的工艺流程。

福建青拓重工有限公司副总经理张天池说,“从11米的大梁第一个孔到最后一个孔,尺寸误差可以做到0.1毫米。防腐涂装端采用国际一流的涂装工艺流程,单片辊压+单片抛丸+单片电泳+整体喷粉的工艺路线,使盐

雾和老化两项指标超过了1000个小时,目前是国内独一份。”

同时,该产线通过对车架生产过程中各项关键要素的整合梳理,进一步强化高产运行模式下的异常分析管理,极大提升了车架生产效率,将原来近30天的供货周期缩短至10天左右,全面投产后可实现年产2万台新能源专用车及矿卡总成部件的生产能力。

“大梁上的二维码存储了纵梁的图纸信息,五主机三面冲设备能够自动识别二维码并调取纵梁孔的图纸,实现自动化冲孔,这一技术免去了人工调取图纸和匹配纵梁的环节,有效降低了出错概率。此外,在辊压线不停机的情况下,系统可通过6个实时跟踪的传感器实现跟踪式截断,全程监控带卷成型质量。一旦质量指标超出设定范围,设备系统就会立即发出报警。”张天池介绍。



青拓重工新能源矿卡车架联合生产车间

重点项目抢春提速 基础设施攻坚正酣

本报讯(秦红丽)开春以来,我市各地基础设施项目开足马力抢工期、抓进度,施工一线处处涌动实干提速、奋战争先的热潮。

在国道G104线福安罗江大留至甘棠观里段公路提升改造工程施工现场,机械轰鸣,施工正酣。清明节期间,施工单位建设“不打烊”,以机械为主、人工协同,加快推进道路地下管网、水泥搅拌桩软基处理及挡墙施工等各项作业。

“目前,我们正在进行雨水管道、管线管道施工等作业。下一步,计划于端午节前完成甘棠镇区段左幅1.3公里的沥青路面铺设工作。”福建路港(集团)有限公司项目经理柳榕斌表示,截至目前,甘棠镇区段右幅1.3公里工程已顺利完成,力争在国庆节前实现从大留起点到甘棠三角坪2.6公里的全线贯通。

据了解,该工程是国省干线公路工程提升改造重点项目,总投资约3.29亿元,线路起于罗江街道大留村,终于甘棠镇观里村,全长7.86公里,采用一级公路标准改造建设,设计时速60公里,建成后对提升我市境内国道串联通行能力,加快沿线村镇城镇化进程,促进地方社会经济发展等具有重要意义。

与此同时,在位于湾坞村的湾坞西片区污水处理厂厂外配套污水管网系统工程(二期)项目也在紧锣密鼓地推进中。施工人员正抢抓晴好天气,争分夺秒开挖巷道管沟,现场一派繁忙景象。

“自2024年12月4日开工以来,项目进展顺利。目前,已完成DN400管道1000米、DN200管道1700多米、入户管5306米,预计10月底全面完工。”项目现场负责人黄奎宝介绍,由于当前施工区域涉及老街巷道,人车通行频繁,施工单位采取“边施工边恢复”方案,避开学生上下学高峰时段进行施工,并安排专人指挥交通,确保行人及车辆安全通行。

据了解,该项目是湾坞西片区污水处理厂的重要配套工程,项目投资4073.18万元,新建污水管道22.87公里,其中干管管道7.87公里、接户管15公里,小型检查井625座,大型检查井346座。项目建成后,主要用于收集湾坞村及青拓嘉园、湾坞大道、郭厝塘村的生活污水,接入污水处理厂,减少对周边环境的污染,助力我市生态治理提质增效。



施工人员开挖巷道管沟

工厂化育秧助力春耕跑出“加速度”

□ 秦红丽 蒲允静

当前,正值水稻育秧黄金期,溪柄镇立新村的水稻智能化育秧工厂内一片繁忙景象。随着机插、抛秧两条育秧流水线高效运转,一盘盘育秧盘相继在流水线上完成铺基质、洒水、播种、覆土等工序。整个育秧过程由智能化设备完成,实现从一粒种子到一盘育秧盘全程机械化,早稻育秧尽显“科技范”。

“工厂采用的精播机可实现精量播种,每个秧盘有430穴,每个穴位可播种两到三粒种子。按照现在的作业速度,我们1小时可以高效产出600多盘标准化育秧盘,能够满足40多亩稻田的育秧需求。”福安市雪山农机服务专业合作社负责人游雪山说。

相较于传统人工育秧的“看天吃饭、费时费力”,机械化育秧展现出显著优势。福安市溪柄镇乡村振兴服务中心副主任、科技特派员郭凯年给记者算了一笔账:“人工育秧5个人1天只能完成50亩

早稻田秧苗需求。而采用机械化设备后,同样5个人可以完成400亩的需求量,效率提高8倍。”

育秧盘完成后,会被放置到适宜稻种发芽的暗化间,通过智能化系统调控温湿度进行叠盘暗化催芽,出芽后再转移至温控育秧大棚培育。当育秧大棚内的温度过高时,通风口会自动打开,并启动喷淋系统进行均匀喷雾灌溉。通过智能化灌溉和施肥系统,可以实现水肥的精准供应,有效提高秧苗的质量和成活率。“智能化系统让育秧过程更加精准、高效,为秧苗的生长提供了良好的环境。”游雪山说。

据了解,该水稻智能化工厂育秧点从去年开始进行早稻、中稻的育秧,去年全年完成2700多亩水稻育秧订单。随着智能化育秧技术的推广和秧苗质量的提升,越来越多的种粮大户选择与育秧工厂合作。游雪山笑着说:“今年我们的机插和机抛育秧订单有300多亩,早稻比往年多了100多亩订单,预计今年中晚稻订单量还会比往年增加几百亩。”

“秧好一半禾,苗好七分收。”福安市农业农村局农业技术推广股干部林义洁表示,工厂化集中育秧大大提高了育秧效率和秧苗质量,秧苗的生长周期从常规35天压缩至25天。不仅如此,该模式还帮助农户规避倒春寒等不利、极端自然风险,提高秧苗存活率,助力农民稳产增收。

近年来,为切实做好粮食生产工作,福安市积极实施科技强农战略,大力推行水稻工厂化集中育秧及机械化插秧等社会化服务。同时,组织农技专家走进田间地头对春耕生产关键技术环节进行全程指导,让农业新质生产力助力春耕生产跑出“加速度”,为全年粮食增产、农业增效提供有力保障。



育秧生产线

本报讯(蒲允静 郑金发)4月

2日上午,福安市上白石中心小学的师生们迎来了一份特别的礼物——由当地商会捐赠的16台空调,为校园带来了清凉,也为师生们创造了更加舒适的学习环境。

“真是太好了,这下学生们可以在凉爽的教室里安心学习了!”福安市上白石小学校长赵成清难掩喜悦之情。他介绍,此次捐赠的空调总价值4万多元,是上白石商会在了解到学校实际困难后,迅速行动、慷慨解囊的结果。此前,教室里仅靠风扇难以驱散夏日的闷热,影响了学生的学习效率和心情。商会的这一善举,切实改善了学校的教学条件。

“这些空调不仅带来了清凉,更让我们感受到了社会的关爱。”学生郭佳慧感激地说,“我们会把这份温暖化作学习的动力,用优异的成绩回报社会,

上白石商会 捐赠空调助力教育

传递爱心。”

“作为上白石人,为家乡教育事业贡献自己的力量是我们义不容辞的责任。”福安市上白石商会执行会长郑宝康表示,虽然这些空调只是商会的一点心意,但希望能帮助学生们更好的投入学习。他介绍,商会将继续支持上白石镇各项事业的发展,用心解决好群众的困难。

据了解,福安市上白石商会自成立以来,坚持“奖学+助学”模式,已累计发放30多万元奖助学金,资助优秀师生,并“一对一”帮扶11名贫困大学生。上白石镇相关负责人表示,下一步将积极搭建平台,凝聚乡贤力量,引导更多社会力量参与,共同推动当地各项事业发展。